

آماده سازی و اجرای

# رنگ های رویه



پس از تخمین آلودگی سطح و مقدار خوردگی و همچنین شستشوی اولیه با آب شیرین، آماده سازی سطح صورت می پذیرد.

## ■ آماده سازی سطح

### ● آماده سـازی دستـی

آماده سازی دستی از قدیمی ترین روش های آماده سازی سطح قبل از رنگ آمیزی است.

**۱. ابزار های آماده سازی دستی**

ابزارهای آماده سازی دستی شامل برس سیمی، سمباده، قلم اسکنه، کاردک، چکش ضربه زن و ... می باشد.





**۲. روش آمـاده سـازی**

آماده سازی بستگی به مقدار خوردگی (زنگ زدگی) دارد.

ابتدا خوردگی های سست را بوسیله چکش، اسکنه و سایر ابزارهای ضربه زن از بین برده سپس با حلال شویی آلـودگی های روغن و چربی را از بین ببرید و در پایان با ابزاراتی از قبیل سمباده، برس سیمی و ... رنگ های سست را برداشته و زنگ زدایی انجام پذیرد. دراین روش لبه های تیز و لبه های رنگ باید کاملا سمباده زده شود و پس از هواگیری، سطح آماده رنگ آمیزی می گردد.

### ● آماده سازی سطوح با ابزارهای ماشینی

این ابزارها به صورت الکتریکی و نیوماتیکی است که به سه بخش تقسیم می شود:

۱. ابزارهای ضربه ای
۲. ابزارهای چرخشی
۳. ابزارهای چرخشی-ضربه ای



**۱. ابـزارهای ضربـه ای**

شامل چکش ضربه زن، چکش رشته ای ضربه زن و ... می باشد.

این ابزارها در خوردگی های شدید و برای از بین بردن زنگ های بزرگ مورد استفاده قرارمی گیرند.

**۲. ابـزارهای چرخـشی**

شامل انواع واير برس های برقی بوده که جهت از بین بردن رنگ های قدیمی، خوردگی های نازک و خط جوش ها بکار می رود.

در استفاده از این ابزارها نباید از برس های آن بمدت طولانی استفاده کرد که در این صورت سبب صیقلی شدن سطح می گردد.





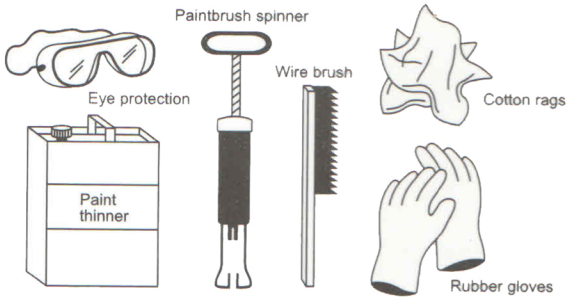

۳. ابـزارهای چرخـشی - ضربـه ای

سرعت آماده سازی این ابزارها بیشتر بوده و برای گوشه ها نیز مناسب می باشد.




## ■ ایمنی

در آماده سازی سطح در هنگـام استفاده از ابـزار ها رعایت ایمنی بسیـار مهم است و می بـایست از وسایل ایمنی مانند دستکش، ماسک ، عینک، محافظ و ... استفاده نمایید.






## ■ اعمال رنگ

از آنجائیـکه اعمال رنگ های رویـه معمولا جهت سطوح کوچـک (Touch Up) صورت می پذیرد ما تنها به دو ابـزار مفید و پـرکاربـرد در این حوزه اشاره می کنیم:

۱- برس

۲- غلطک (رولر)

برس و غلطک ضخامت کمی در اعمال رنگ می دهند بنابراین برای اعمال ضخامت بیشتر می بایست رنگ در چند لایه اعمال گردد.

### ● برس

برای اعمال با کیفیت تر با برس موارد زیر توصیه می گردد:

۱. از برس با کیفیت، تمیز و با سایز مناسب استفاده کنید.

۲. اطمینان پیدا کنید در هنگام رنگ آمیزی جا افتادگی نباشد.

۳. در هنگام رنگ آمیزی تنها نیمی از برس باید آغشته به رنگ شود و از قرار دادن کامل برس در رنگ اجتناب کنید.

۴. در سطوح عمودی بهتر است رنگ آمیزی به صورت عمودی و از بالا به پایین باشد.

### ● غلطک

برای اعمال با کیفیت تر با غلطک موارد زیر توصیه می گردد:

۱. در سطوح بزرگ بهتر است در حدود ۰.۷۵ متر مربع در هر بار اعمال گردد.

۲. کل سطح غلطک باید آغشته به رنگ باشد. (رنگ چکه نکند)

۳. جهت حرکت رنگ با غلطک باید به صورت W باشد.

۴. در اعمال پشت سر هم، حرکت رنگ آمیزی از قسمت رنگ خشک به سمت رنگ تر باشد.

۵. در سطوح گرم و یا اعمال در زیر نور خورشید بهتر است رنگ آمیزی در سطح کوچکتری صورت پذیرد.

۶. در اعمال رنگ با غلطک سطح رنگ به صورت پوست پرتقالی مشاهده می شود.

کد آستری (ضد زنگ) ۱۲٤

کد رنگ رویـــه ۳۳۱


**دفتر مرکزی:** تهـران
میـدان آرژانتیـن، خیابـان الـوند
خیابـان ۲۹، پلاک ۱۱، واحد ۴
کدپستی: ۱۵۱۶۶ ۴۵۴۱۵
تلفن: ۲ - ۴۱ ۵۴ ۲۰ ۸۸ -۰۲۱
تلفکس: ۴۱ ۰۹ ۷۸ ۸۸ -۰۲۱
www.maprom.biz
info@maprom.biz

**فروشگاه:** بنـدرعبـاس
سـه راه جهـــان بـــار
سمت اسکله شهید باهنر
بـــرج اقتصـــاد
کدپستی: ۷۹۱۸۷۶۸۸۴۱
تلفن: ۴۵۱۱۳۹۹ - ۰۷۶۱
فکس: ۴۵۱۱۳۹۸ - ۰۷۶۱


TRANSOCEAN COATINGS

PARS PAMCHAL CHEMICAL Co.

MAPROM. Co.
دریا تامیـن